

ES DESCRIPCIÓN

Sellador monocomponente elástico de alta calidad a base de poliuretano.

Excelente aplicación

- Elasticidad persistente después del secado
- Excelente adherencia en distintos materiales
- Buena resistencia a las sustancias químicas


NORMATIVAS:

ISO 11600 F 20 HM

CE: ver declaración de prestaciones

Uso o usos previstos del producto de construcción con arreglo a la norma EN 15651-1 y EN 15651-4

Sellador tipo F-EXT-INT para fachadas en aplicaciones de interior y exterior

Sellador tipo PW-INT para juntas transitables en aplicaciones de interior

APLICACIONES:

Toda aplicación de sellado en la industria constructora y la metalúrgica

Se aplica a todos los sustratos de construcción usuales, a la mayoría de los metales, a poliésteres, excepto a vidrio y PVC.

Los sustratos deben estar limpios de polvo, grasas y otras sustancias que impidan una buena adherencia.

Ejemplos

- Sellado de juntas de contracción en suelos de hormigón

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Base	Poliuretano
Consistencia	Pasta estable
Sistema de secado	Polimerización por la humedad del aire
Formación de piel (20°C/65% H.R.) (*)	Ca. 15 min.
Tiempo de secado (20°C/65% H.R.) (*)	3mm/24h
Dureza (Shore A)	40 ±5
Densidad	1,30g/ml
Rango de temperaturas	De -30°C a +90°C
Recuperación elástica	> 80%
Movimiento admisible máximo	20%
Módulo de elasticidad 100 % (DIN 53504)	> 0,80N/mm ²
Tensión máxima (DIN 53504)	> 1,70N/mm ²
Alargamiento a la rotura (DIN 53504)	700%

(*) Estos valores pueden variar según factores como la temperatura, el espesor de la capa y el sustrato.

INSTRUCCIONES DE EMPLEO:

1.- Preparación de los soportes:

Modo de aplicación: pistola manual o neumática

Temperatura de aplicación: entre +1°C y +30°C

Usar limpiador inmediatamente después de la aplicación

Terminación: mediante un útil mojado en agua y Jabón

Tratamiento previo: Hay que imprimir los sustratos porosos; no hace falta para los sustratos no porosos.

Se aconseja hacer pruebas previas en cada sustrato.

2.- Dimensionado de la junta:

Anchura mínima: Para encolado: 2mm
Para rejuntura: 5mm

Anchura máxima: Para encolado: 10mm
Para rejuntura: 30mm

Profundidad mínima: Para encolado: 5mm

Recomendación: Rejuntura: 2 x profundidad = anchura

3.- Fondo de junta:

Deberá colocarse un fondo de junta con el fin de regular la profundidad de la junta a sellar de acuerdo con las dimensiones aconsejadas.

Este material deberá ser no adherente a la masilla, aconsejándose el uso de perfil redondo de material plástico espumado de célula cerrada.

4.- Aplicación:

Cartuchos: Retirar el precinto del fondo del cartucho. Enroscar la boquilla de plástico, previamente cortada en forma de bisel a 45°, de acuerdo con el ancho a aplicar.

Aplicar a pistola neumática o manual, procurando mantener la boquilla a la misma profundidad e inclinación con el fin de evitar la oclusión de aire.

Alisar en caso necesario con una patata pelada y mojada en agua o bien con espátula humedecida en agua jabonosa.

En caso de pintura con productos con secado por oxidación, puede haber fallos en el secado de la pintura; se recomienda hacer una prueba de pintura previa.

RENDIMIENTO:

Conocida la sección a sellar, aplicar la siguiente fórmula:

$$\frac{310}{\text{Sección junta en mm}^2} = \text{metros lineales por cartucho}$$

PRESENTACIÓN:

Colores: Blanco, Negro, Gris, Marrón y Teja (Cartuchos)
Gris hormigón y Blanca (Sólo bolsas)

Envases: Cartuchos de 310ml
Bolsas de 600ml

CONSERVACIÓN EN ALMACÉN:

12 meses en un sitio seco y fresco en envase no abierto a una temperatura entre +5°C y +25°C

Dada la diversidad de usos de nuestros productos, las indicaciones contenidas en estas hojas de información se dan únicamente a título orientativo. Aconsejamos a nuestros clientes se aseguren de que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso la responsabilidad de su uso, y en caso necesario realicen pruebas previas.

COMERSIM, SAU

Parque de Negocios de Viladecans | Edificio Australia
Antonio Machado 78-80, 1ª planta | 08840 Viladecans
Barcelona | Spain
Tlf: +34 93 630 53 00
www.desa.es
