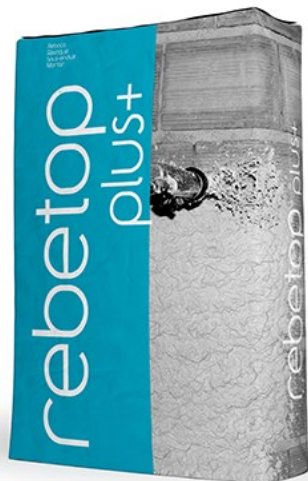


Reboco tipo tradicional



- Maior produtividade
- Menos espaço ocupado no estaleiro
- Homogeneidade do material
- Economia de custos

## Campo de utilização

Reboco desenvolvido especificamente para regularização de paredes e tetos, dotado de elevadas resistências mecânicas, aplicável em ambientes interiores.

Adequado para regularização de superfícies, sempre que o revestimento previsto sejam peças cerâmicas ou pedra natural, pesadas, de elevadas dimensões ou cuja natureza do revestimento exige um nível da resistência mecânica superior.

Pode ser aplicado manualmente ou por projeção.

Regularização de superfícies, enchimento de orifícios, roços.

## Recomendações

- Em arestas, em específico cunhais ou ombreiras de vão, utilizar perfis adequados.
- Respeitar as juntas de dilatação do suporte, prolongar estas para o reboco e tratá-las com vedante apropriado.
- No inverno, especialmente em dias com temperaturas baixas ( 5-10°C), aconselha-se utilizar água com temperaturas na ordem dos 20°C, facilitando o processo de endurecimento e conseqüentemente aquisição de resistências mecânicas. Situação oposta ocorre no verão ou dias com temperatura ambiente superior a 30°C, onde é recomendável utilizar água fria, para evitar a secagem prematura do reboco e conseqüente desenvolvimento de fissuração ou debilidades nas resistências mecânicas.
- Respeitar as dosagens de água e o tempo de mistura, só assim é garantida a homogeneidade do produto.
- Antes de projetar deve verificar previamente o correto funcionamento da máquina, de modo a garantir uma correta projeção do reboco ao suporte. Estes cuidados evitam fragilidades na aderência do reboco ao suporte e garantem uma projeção contínua e uniforme.
- Assim, é imprescindível ajustar previamente o caudal de água, a pressão do ar, verificar o estado das saídas do ar e garantir que durante a projeção são mantidas a distância e o ângulo entre a lança de projetar / reboco e o suporte.
- Em aplicações onde esteja previsto o revestimento do reboco, com peças cerâmicas ou argamassas de textura mais finas, deve proceder ao acabamento superficial do mesmo, recorrendo à técnica de corte seguida da técnica de aperto, obtendo uma superfície plana e compacta.
- A aplicação do reboco numa parede deve ser terminada no próprio dia para evitar emendas. Em caso de necessidade devem ser previstas a realização de juntas de fracionamento e o trabalho deve ser retomado o mais rapidamente possível.

## Limites de utilização

Não adicionar quaisquer outros produtos à argamassa.

Não aplicar:

- com temperaturas inferiores a 5°C nem superiores a 30°C.
- em suportes saturados de água;
- argamassas que já tenham iniciado o processo de presa;
- para fazer regularização de edifícios antigos;
- para fixar ou chumbar elementos / objetos;
- em pavimentos.

## Suportes



Alvenaria  
(Tijolo, Blocos, Blocos Térmicos);  
Betão.

## Marcação CE

GP-CS IV W0

EN 998-1

## Consumo

1,6 kg/m<sup>2</sup> por mm de espessura

## Apresentação

**Cor:** Cinza

**Embalagem:** Sacos de 30 Kg

**Paleta:** 48 sacos

## Conservação

**1 Ano**, após fabrico em embalagem de origem fechada e ao abrigo da humidade.

## Preparação do suporte



Os suportes devem estar secos, limpos (isentos de óleos descofrantes, gorduras, poeiras, eflorescências ou materiais desagregados), resistentes e planos.

Eliminar saliências e preencher furos /ranhuras ou juntas entre alvenaria antes da aplicação do Rebetop Plus+.

Programar o seu trabalho de forma a obter paredes apuradas, para isso é aconselhável predispor mestras ou perfis nos cantos e guias verticais.

Aplicar Rebetop Chapisco previamente.

Em zonas de transição entre elementos distintos (alvenaria – tijolo) ou em áreas de tração: caixas de estores, vértices de vão, cunhais, devem armar utilizando rede de fibra de vidro resistente aos álcalis; a rede será incorporada diretamente no reboco.

## Aplicação



1. Amassar, de preferência mecanicamente, em máquinas com doseamento automático de água regular o caudal de forma a obter uma argamassa com consistência plástica. Em máquinas sem doseador de caudal de água misturar o Rebetop Plus+ com cerca de 4.5 litros de água limpa por cada saco, até obter uma massa com consistência plástica.

2. Aplicar Rebetop Plus+ em camada única, projetar de baixo para cima sobre o suporte. Assegurar a aplicação de panos completos. Se for necessário proceder ao fracionamento dos panos prever juntas de fracionamento.



3. Em aplicações manuais garantir que o reboco é projetado com a pressão suficiente de forma a obter o grau de aderência adequado.

4. Em suportes com maiores necessidades de regularização, espessuras superiores a 2 cm, realizar a aplicação em camadas sucessivas. As várias camadas devem apresentar espessuras idênticas entre si; A primeira camada deverá ficar rugosa. A 2ª camada deve ser aplicada após o final de presa da primeira.



5. Após projeção, regularizar a superfície com régua de alumínio H fechado, de modo a obter uma superfície plana.

6. Proceder ao acabamento desejado, após endurecimento (verificado através do seguinte método: pressionar o reboco com os dedos, e verificar se este não sofre deformação).

### 7. Acabamentos admissíveis:

**Acabamento Sarrafado/Cortado** – Consiste no corte do reboco com régua I, seguida da operação de aperto, com talocha plástica, com o objetivo de obter uma superfície homogênea e compacta, apta a receber o revestimento final (cerâmica ou argamassas de textura fina).

**Acabamento Estanhado:** Após a operação de corte do reboco com régua I, seguida da operação de aperto, com talocha plástica, para homogeneizar e compactar a superfície, aplicar a argamassa de estanhar, Tuforte de Estanhar. Este produto tem que ser aplicado sobre um reboco endurecido e executado no próprio dia ou Tuforte Barramento (reboco endurecido e seco).

## Composição

Cimento, hidróxido de cálcio, agregados de granulometrias selecionadas e adjuvantes químicos

## Características

**Espessura por camada:** 15 – 20mm  
**Temperatura de aplicação:** 5 – 30°C  
**Tempo de Cura:** 28 dias  
**Granulometrias:** 0 – 1 mm

## Prestações

**Massa volúmica da pasta :** 1850-2000 Kg/m<sup>3</sup>  
**Massa volúmica do produto endurecido:** 1500-1700 Kg/m<sup>3</sup>  
**Resistência à Flexão:** > 2 N/mm<sup>2</sup>  
**Resistência à Compressão:** > 6 N/mm<sup>2</sup>  
**Granulometrias:** 0-1.5 mm  
**Reação ao Fogo:** Classe A1  
**Aderência:** 0.4 N/mm<sup>2</sup> FP – A  
**Condutibilidade Térmica:** ( $\lambda_{10, dry}$ )= 0.61 W/m.K (valor tabelado, P=50%)

Os resultados apresentados foram obtidos em laboratório sob condições específicas de aplicação, temperatura (23 °C) e humidade relativa do ar (50 %), podendo variar em função das condições reais de aplicação.

**Observações:** Esta ficha técnica substitui as anteriores. A informação contida neste documento resulta dos conhecimentos, boas práticas/ensaios e testes realizados ao produto. A TOPECA não poderá ser responsabilizada por maus resultados obtidos com os seus produtos, quando sujeitos a utilização indevida; desrespeitando as instruções de uso; as prescrições contidas na documentação técnica e ainda erro na escolha do tipo ou género de instrumento de trabalho e/ou ferramenta utilizada na aplicação. Aconselhamos sempre a realização de ensaios prévios, realizados de acordo com as especificações da ficha técnica. Leia atentamente as instruções das embalagens, as fichas de segurança e respeite as nossas instruções.

Em caso de dúvida, deverá contactar a TOPECA.

A TOPECA reserva-se ainda no direito de realizar melhorias aos seus produtos, sem aviso prévio.

rebetop plus+ – pág.2/2