

topeca[®] glass block



FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

TOPECA, Lda
Rua do Mosqueiro
2490-115 Cercal – Ourém
PORTUGAL

Tel.: 00 351 – 249 580 070
Fax.: 00 351 – 249 580 079

TOPECA
FÁBRICA DE PRODUTOS PARA CONSTRUÇÃO

geral@topeca.pt
www.topeca.pt

topeca
glass block

mortiers de montage

mortier pour pose et remplissage des joints des blocs de verre



utilisation

Mortier pour la pose et remplissage des joints des blocs de verre de tout format, utilisé pour faire des fenêtres, parois, encadrements de clarté et claire-voies avec des blocs de verre.

Application et durcissement rapide, pose propre.

Topeca Glass Block est un produit hydrofugé, flexible et résistant aux agents et aux changements atmosphériques.

C'est un produit mono-composant, ce qui le rend toujours prêt à être utilisé.

support



- Blocs de verre reposant sur des supports à base de ciment, céramique ancienne, brique. Les fenêtres ou les cloisons unies aux supports sur les quatre côtés devront être indépendants de ceux-ci, c'est-à-dire qu'ils devront être en contact avec le joint de dilatation du périmètre.

marquage CE

G-MIO
European Standard
EN 998-2



topeca glass block

mortier pour pose et remplissage des joints des blocs de verre

mortiers de montage

recommandations

Ne pas rajouter d'eau après que la pâte a initié la prise.

Protéger la paroi contre les températures extrêmes (chaleur ou gel), pluie, etc., au moins dans les premières 24 heures.

La superficie maximum d'un mur en blocs de verre est de 20m². En ce qui concerne les dimensions plus grandes vous devrez fractionner en plusieurs pans.

Laisser un joint entre les pièces d'un minimum de 10mm.

Ne pas utiliser sur les joints de plus de 3cm entre les pièces.

Ne pas utiliser lattes de bois à la place de la croissetes, comme gonflent avec l'humidité.

Ne pas ajouter plus d'eau que celui indiqué.

Grâce à sa polymérisation rapide, la finition des joints doit être effectué après le durcissement de la masse.

La brique de verre doivent être établies afin d'avoir une totale indépendance par rapport à la structure du bâtiment et de tout mouvement possible de la structure - dilatations, les contractions, déplaçant les fondations.

Dans le cadre de zones horizontales et les lanterneaux doivent avoir une pente inférieure à 1% permettant ainsi de drainage de l'eau.

Dans les murs de taille petite à moyenne est approprié de mettre des tiges d'acier ou de fer galvanisé. Dans les grands murs est préférable d'utiliser un profil en U boulonnés aux structures adjacentes. Le joint de dilatation ou de montage est placé dans le profil en U.

Il est conseillé d'utiliser des barres de fer ou d'acier galvanisé entre les parties, de mettre ces deux horizontalement et verticalement de manière à favoriser la résistance à la structure.

Les barres d'acier ou de fer galvanisé devraient être pleinement intégrées dans le verre Bloc Topeca, pour empêcher un tel contact avec le bloc de verre.

Protéger les murs / cloisons ou des fenêtres de périmètre avec des articulations élastiques.

Entre le bloc de verre et de maçonnerie, il doit y avoir une mousse élastique à l'aide conjointe, carton ou autre matériau élastique.

Bloc de verre doit être connecté à ce mortier et le matériau élastique.

Nettoyer les outils avec de l'eau.

composition et caractéristiques

Composition:

Ciments spéciaux, résine, composés de silice, additifs organiques et inorganiques.

Caractéristiques:

Temps de vie utile de la pâte: 40 minutes.
Temps de rectification de la pièce: 50 minutes.

Épaisseur de l'application entre 10mm et 30mm.

Température de l'application: 5°C à 30°C.

Granulométrie: <0.5 mm

Masse volumique de la pâte: 1900 Kg/m³

Masse volumique du mortier dorci: 1700 Kg/m³

Résistance en Flexion: 4 N/mm²

Résistance en Compression (24 Heures): 2,8N/mm²

Résistance en Compression (28 Jours): ≥15 N/mm²

Résistance au cisaillement:

0.15N/mm²

Capillarité: 0,2 Kg/m²/min^{0,5}

Conductivité thermique: ($\lambda_{10, dry}$)=0.75 W/mK (P=50%)

Coef. Diffusion de vapeur d'eau : μ 15/35

Note: les résultats correspondent à des valeurs moyennes obtenues en laboratoire, conformément à la norme EN 998-2. Ils peuvent varier avec la diminution ou l'augmentation de la température et selon le type de support.

couleur

Blanc

consommation

20 Kg/m², comme donnée de référence: utilisation comme montage et remplissage de joints, joint de 10mm, bloc de verre de 80mm d'épaisseur, dimension de la pièce 19x19cm.

conditionnement

Sacs de 25 Kg

Palette de 48 sacs.

conservation

1 an dans l'emballage fermé et à l'abri de l'humidité.



topeca glass block

mortier pour pose et remplissage des joints des blocs de verre

mortiers de montage

préparation du support

Tous les blocs doivent être propres, sans poussière, peinture, cires, huiles...

Les blocs doivent être secs.

Vérifiez le support horizontal et vertical, où le mur / partition sera pris en charge.



application

Mélanger à la main 25Kg de produit et 4,5-5,5 litres d'eau propre jusqu'à obtention d'une pâte homogène et sans grumeaux.

Vous pourrez utiliser un colorant en poudre pour ajouter à Topeca Glass Block, de façon à obtenir des joints de la couleur désirée.

Laisser reposer pendant 2-3 minutes. Mélanger à nouveau.

Pour le montage du bloc de verre, il est recommandé d'utiliser une spatule en métal ou une truelle de maçon. Il est aussi recommandé d'utiliser une baguette en acier ou en fer galvanisé de 4 à 6mm ou des profils en U, selon la dimension de la paroi.

Les bâtons doivent être encastrés dans les supports latéraux.

Mettre les briques de verre en utilisant des croissettes afin d'obtenir la largeur prétendue du joint. Remplir les joints avec Topeca Glass Block.

Bien remplir les joints de dilatation/pose avec une épaisseur d'au moins 3cm, en mettant les baguettes de dans.

Appliquer la pâte sur le bloc de verre afin d'assurer le remplissage du joint.

Certifiez-vous que la brique est entourée du produit de façon uniforme.

Éliminer l'excès de pâte avec la truelle de maçon.

Après avoir rempli les joints et vu que Topeca Glass Block a un durcissement rapide, nettoyer la face des blocs avec une éponge moelleuse et de l'eau propre.

La finition lisse du joint s'obtient en utilisant une truelle pour joints et la finition époncée s'obtient en utilisant une éponge. Cela doit être effectué aussitôt que la pâte commence à durcir.

Le voile blanchâtre, qui résistera après le premier nettoyage, sera facilement éliminé le lendemain avec un chiffon sec ou légèrement mouillé.



topeca glass block

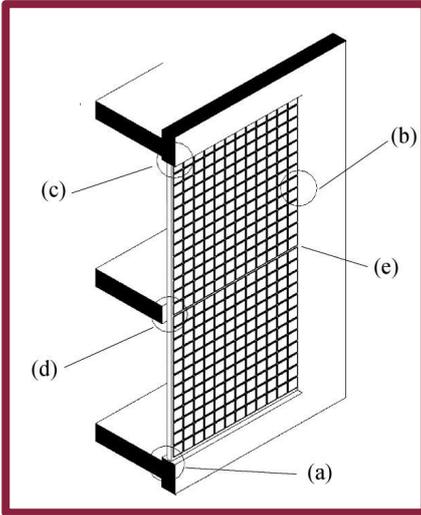
mortier pour pose et remplissage des joints des blocs de verre

mortiers de montage

les détails de montage et des points singuliers

Tous les accessoires peuvent être trouvés dans ce catalogue.

joints périphériques dans un mur de briques de verre (points critiques)

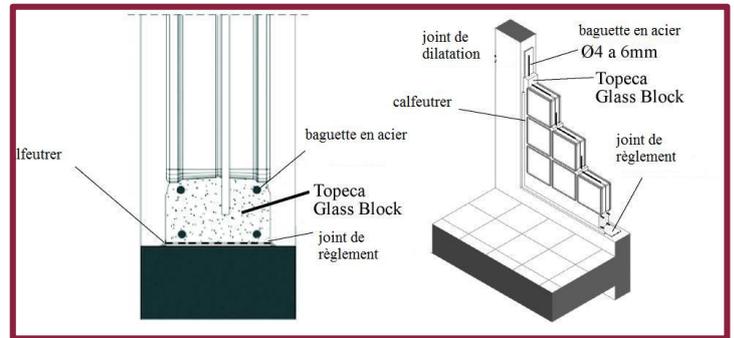
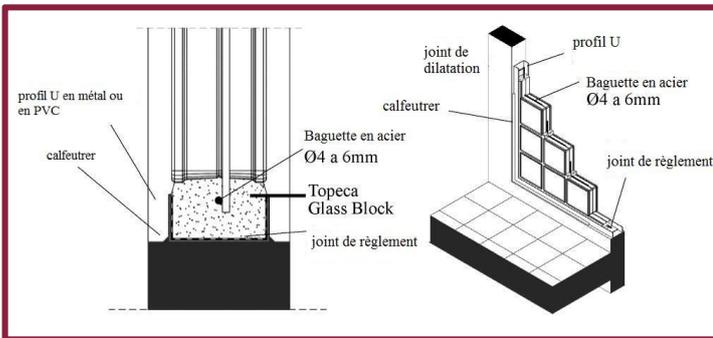


- (a) - Joint périphérique de règlement inférieure
- (b) - Joint périphérique de côté
- (c) - Joint périphérique supérieure
- (d) - Fixation de sols
- (e) - Interruption horizontal ou vertical

joint périphérique de règlement inférieure

profil en U

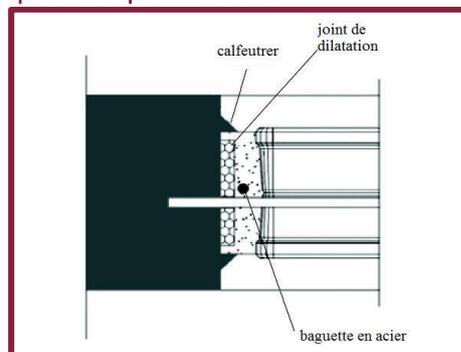
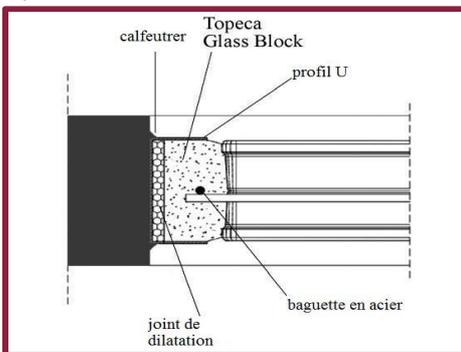
pas de profil en U



joint périphérique de côté

profil en U

pas de profil en U



topeca glass block

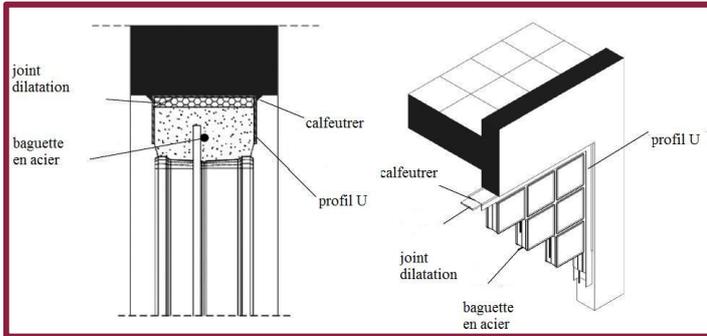
mortier pour pose et remplissage des joints des blocs de verre

mortiers de montage

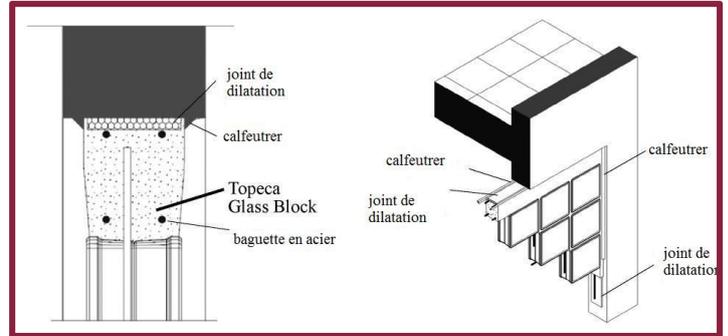
les détails de montage et des points singuliers

joint périmétrique supérieure

profil en U

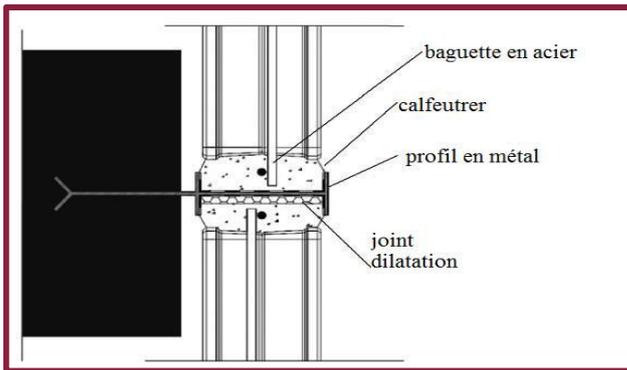


pas de profil en U

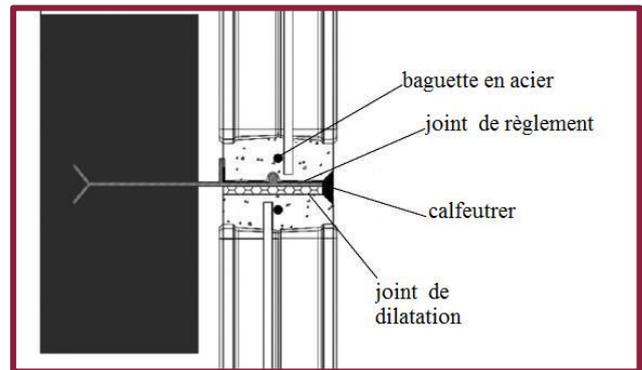


fixation de sols

profil en métal

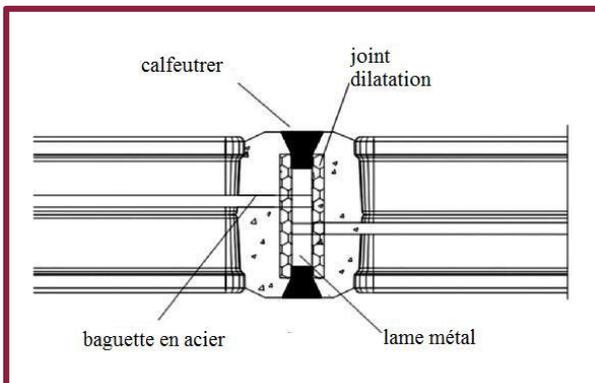


pas de profil

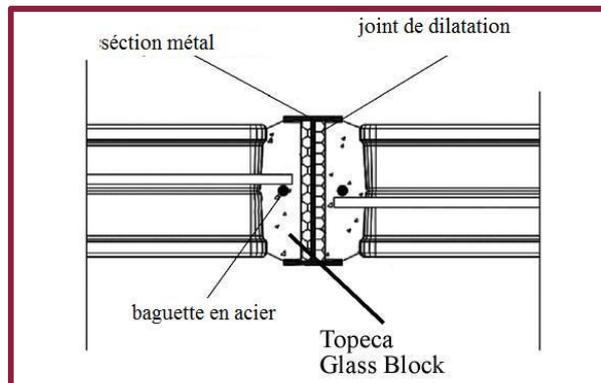


interruption horizontale ou verticaux

avec insertion d'une lame métallique



avec un section métal I



topeca glass block

mortier pour pose et remplissage des joints des blocs de verre

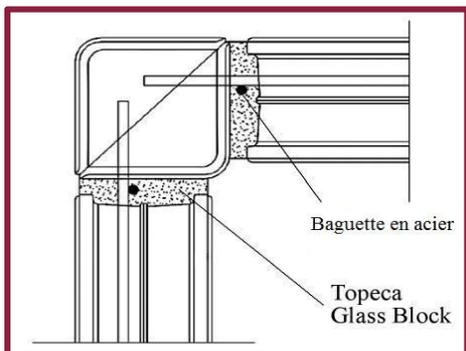
mortiers de montage

les détails de montage et des points singuliers

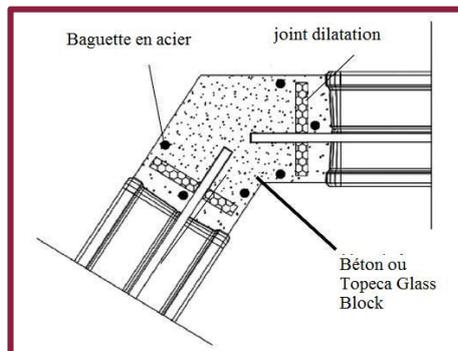
autres points singuliers

les angles

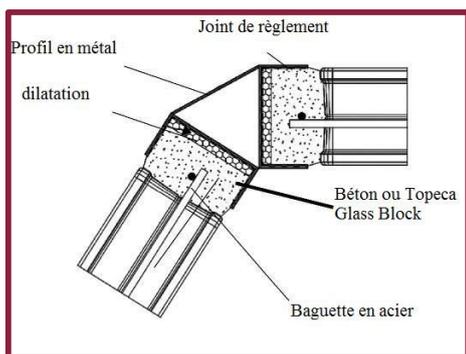
avec des blocs de verre à un angle de 90 °



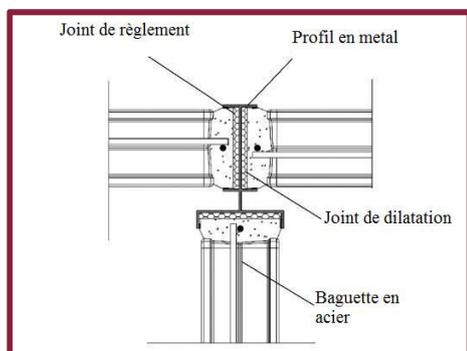
avec l'insertion de piliers



insertion de profilés en acier



intersection en T



terminaux

