



Perfis para degraus **Cerfix® Prostep SM**

Descrição

PROSTEP SM são perfis em alumínio e latão para a realização, definição e proteção em fase de assentamento de degraus em cerâmica, pedra, mármore, etc.

Graças à superfície estriada, é conforme à norma DIN 51131 em matéria de degraus antiderrapantes.

São particularmente indicados para a proteção dos degraus em ambientes privados e públicos sujeitos a intensa passagem.

Materiais

Alumínio natural

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6060 T6).

Os perfis são realizados por extrusão.

A superfície externa deve ser protegida contra arranhões e fricções. Apresentam uma boa resistência aos agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportuna e delicadamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes.

Alumínio anodizado

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6060 T6).

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente anodizados com espessura $\geq 15 \mu\text{m}$.

A superfície externa deve ser protegida contra arranhões e fricções. Apresentam uma boa resistência aos agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportuna e delicadamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes.

Na sequência do desgaste e da circulação (no caso de perfis utilizados para pavimento), as superfícies anodizadas danificam-se perdendo assim o acabamento original.

Latão natural

Liga CW624N UNI EN 12167

Os perfis são realizados por extrusão. A superfície externa deve ser protegida contra arranhões e fricções.

Possui uma boa resistência aos agentes químicos e às solicitações mecânicas. Nas partes visíveis, o latão está sujeito a fenómenos de oxidação que provocam uma pátina superficial. Em presença de forte humidade atmosférica ou de agentes corrosivos, o latão está sujeito a fenómenos de elevada oxidação e pode apresentar manchas superficiais. Sempre que necessário, é possível devolvê-lo ao estado natural com abrasivos ou produtos de polimento específicos.

Notas gerais sobre os metais

O alumínio e o bronze não são resistentes a todos os compostos químicos e, por esse motivo, é necessário evitar que entrem em contacto com produtos particularmente agressivos como o ácido clorídrico (HCl) e o ácido fosfórico (H₃PO₄).

Os produtos que podem ser utilizados para a limpeza de pedra, cerâmica e grés, como é o caso do ácido muriático, amoníaco, lixívia ou hipoclorito de sódio danificam o acabamento superficial do metal e podem causar intensos fenómenos corrosivos. Além disso, é necessário remover sempre e o mais rápida e delicadamente possível resíduos de cimento, cola e materiais utilizados para as fugas na superfície dos perfis. Caso seja utilizada fita adesiva para mascarar o perfil, recomenda-se que essa fita seja removida no prazo de 1 hora.

Assentamento

Modalidade de assentamento com cola

Retirar o perfil da embalagem.

Verificar se a espessura do revestimento a assentar não é superior à altura do perfil escolhido (consultar o rótulo).

Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvaguardar o acabamento do produto.

Confirmar o comprimento necessário e cortar o perfil à medida, mediante ferramenta apropriada.

Nivelar com espátula dentada a cola na superfície de assentamento.

Apor o perfil encostando-o e nivelando-o ao revestimento já assentado.

Aplicar delicadamente o revestimento assegurando-se de que fique alinhado com o perfil e à distância certa necessária para a eventual junta (geralmente de 1 a 2 milímetros).

Selar com o material de rejuntamento a eventual fissura deixada entre o revestimento e o perfil.

Limpar cuidadosamente com uma esponja suave e água o material de rejuntamento, as colas, os solventes etc. excedentes no prazo de 10 minutos desde a aplicação.

Cuidados e manutenção

O cuidado e manutenção dos materiais utilizados para a realização dos presentes perfis estão estritamente associados ao tipo de liga e/ou acabamento utilizados.

As indicações mencionadas a seguir descrevem as operações a que o perfil deve ser submetido a fim de restabelecer o mais possível o aspeto original.

O propósito da presente é fornecer todas as diretrizes que possam servir de sugestão na escolha dos tempos e das modalidades de limpeza, mas que necessariamente deverão ser verificadas caso a caso.

Importa referir que existem responsabilidades específicas precisas em cada fase de vida do produto desde o seu assentamento.

Alumínio

Não necessitam de manutenções particulares e são facilmente tratáveis com álcool incolor diluído em água ou mediante a utilização de detergentes normais, desde que não sejam de base ácida (ex., ácido clorídrico ou fluorídrico).

Para as operações de limpeza, utilizam-se geralmente produtos detergentes fabricados por diversos fabricantes e vendidos sob diferentes nomes comerciais.

Em geral, estão disponíveis três tipos de produtos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para a limpeza, é aconselhável a utilização de detergentes neutros diluídos em água e um enxaguamento apenas com água, utilizando esponjas e/ou panos não abrasivos para evitar riscar e/ou danificar a anodização, o lustro, a pintura.

Durante a limpeza, é absolutamente necessário prestar atenção aos seguintes aspetos:

- Não usar detergentes ácidos ou alcalinos, pois podem danificar o alumínio;
- Não usar produtos e/ou materiais abrasivos;
- Não usar solventes orgânicos em caso de superfícies envernizadas;
- Não utilizar detergentes dos quais se desconheça a composição química;
- Não aplicar os produtos detergentes diretamente nas superfícies a limpar;
- As superfícies, durante a limpeza, devem estar "frias" (T° máx = 30 °C) e não expostas diretamente ao sol;
- Os detergentes usados para a limpeza devem estar, por sua vez, "frios" (T° máx = 30 °C) e não devem ser usados equipamentos de pulverização de vapor.

Em todo o caso, a última fase da limpeza é sempre representada por um enxaguamento adequado com água das partes tratadas, seguido de uma imediata secagem com panos ou pele macia. Não é necessária a manutenção usando produtos de polimento ou similares. Efetuar oportunamente uma cuidadosa limpeza dos perfis, de acordo com as indicações apresentadas na embalagem do produto, para evitar que eventuais depósitos de cimento, material de rejuntamento ou produtos similares agridam as camadas superficiais.

Latão
 Não necessita de manutenção especial: limpa-se facilmente com álcool diluído em água ou detergentes normais que não seja de base ácida. A água deve ser utilizada com a eventual adição de produtos detergentes neutros e o último enxaguamento deve ser efetuado apenas com água. Utilizar esponjas ou panos não abrasivos, para evitar riscar a superfície. Para a manutenção, utilizar os polidores normalmente comercializados.

Medidas anti-incêndio

Em caso de incêndio, utilizar produtos químicos para extingui-lo, areia seca, ou agentes extintores sólidos.

Notas

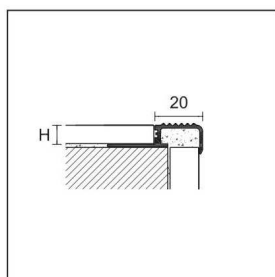
Os presentes perfis devem ser manuseados com cautela, tendo o cuidado de utilizar luvas adequadas, a fim de prevenir lesões e/ou cortes às mãos.

As indicações e as prescrições da presente, embora correspondendo à nossa experiência, devem ser consideradas de carácter meramente indicativo, e devem ser confirmadas por exaustivas aplicações práticas.

Profilpas declina qualquer responsabilidade por eventuais danos a coisas ou pessoas resultantes de uma utilização incorreta do produto.

O utilizador está obrigado a determinar se o produto é ou não idóneo para ser utilizado e se assume as responsabilidades decorrentes de um incorreto assentamento do material.




Prostep SM



SMA/
SM/

PROSTEP

comprimento= 270 cm - embal. com 10 un.

		H					
ART.	acabamento	4,5	8	10	11	12,5	
ALUMÍNIO							
	alumínio natural		93967	93969	93970	93979	93971
SMA/	anodizado prata		93975	93976	93977	93980	93978
LATÃO							
SM/	latão natural		-	-	93972	-	93973

artigo embalado individualmente nas caixas