



## Perfis para degraus Prostair

### Descrição

PROSTAIR é um sistema completo de perfis e respetivos acessórios de fixação para a ancoragem de passadeiras em escadas. Os acessórios de fixação permitem uma rápida remoção da passadeira no caso de eventual remoção da mesma para a limpeza ou a substituição.

### Materiais

#### Alumínio brill

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6463 T6).

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente tratados e trabalhados mecanicamente. Garantem uma resistência discreta aos agentes químicos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportunamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes. Não utilizar os perfis de alumínio abrílhantado no pavimento e em exteriores.

#### Latão polido

Liga CW624N UNI EN 12167

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente polidos mecanicamente. A superfície externa deve ser protegida contra arranhões e fricções.

Possui uma boa resistência aos agentes químicos e às solicitações mecânicas. Nas partes visíveis, o latão está sujeito a fenómenos de oxidação que provocam uma pátina superficial. Em presença de forte humidade atmosférica ou de agentes corrosivos, o latão está sujeito a fenómenos de elevada oxidação e pode apresentar manchas superficiais. Sempre que necessário, é possível devolvê-lo ao estado natural com abrasivos ou produtos de polimento específicos.

#### Latão cromado

Liga CW624N UNI EN 12167

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente cromados. Resistente aos raios UV, aos agentes químicos e atmosféricos. Não usar os perfis de latão cromado em pavimentos de zonas sujeitas a intenso movimento.

#### Notas gerais sobre os metais

O alumínio e o bronze não são resistentes a todos os compostos químicos e, por esse motivo, é necessário evitar que entrem em contacto com produtos particularmente agressivos como o ácido clorídrico (HCl) e o ácido fosfórico (H3PO4).

Os produtos que podem ser utilizados para a limpeza de pedra, cerâmica e grés, como é o caso do ácido muriático, amoníaco, lixívia ou hipoclorito de sódio danificam o acabamento superficial do metal e podem causar intensos fenómenos corrosivos. Além disso, é necessário remover sempre e o mais rápida e delicadamente possível resíduos de cimento, cola e materiais utilizados para as fugas na superfície dos perfis. Caso seja utilizada fita adesiva para mascarar o perfil, recomenda-se que essa fita seja removida no prazo de 1 hora.

## Assentamento

### Modo de assentamento tubos

Extrair o produto da embalagem.  
Verificar que a dimensão seja compatível com os acessórios.  
Proceder à fixação dos eventuais puxadores ao tubo.  
Inserir o tubo nas respetivas laterais ou nos olhais já anteriormente fixados ao suporte.

### Modo de assentamento acessórios laterais

Extrair o produto da embalagem.  
Verificar que a dimensão seja compatível com o tubo.  
Colocar as laterais e proceder com a fixação através dos respetivos parafusos adequados ao suporte.

### Modo de assentamento acessórios olhais

Extrair o produto da embalagem.  
Verificar que a dimensão seja compatível com o tubo.  
Proceder à fixação dos olhais apertando-os ao suporte.

### Modo de assentamento acessórios puxadores

Extrair o produto da embalagem.  
Verificar que a dimensão seja compatível com o tubo.  
Proceder à fixação dos puxadores ao tubo com um martelo de borracha a fim de evitar de danificar a cabeça.

## Cuidados e manutenção

O cuidado e manutenção dos materiais utilizados para a realização dos presentes perfis estão estritamente associados ao tipo de liga e/ou acabamento utilizados.

As indicações mencionadas a seguir descrevem as operações a que o perfil deve ser submetido a fim de restabelecer o mais possível o aspeto original.

O propósito da presente é fornecer todas as diretrizes que possam servir de sugestão na escolha dos tempos e das modalidades de limpeza, mas que necessariamente deverão ser verificadas caso a caso.

Importa referir que existem responsabilidades específicas precisas em cada fase de vida do produto desde o seu assentamento.

### Alumínio

Não necessitam de manutenções particulares e são facilmente tratáveis com álcool incolor diluído em água ou mediante a utilização de detergentes normais, desde que não sejam de base ácida (ex., ácido clorídrico ou fluorídrico).

Para as operações de limpeza, utilizam-se geralmente produtos detergentes fabricados por diversos fabricantes e vendidos sob diferentes nomes comerciais.

Em geral, estão disponíveis três tipos de produtos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para a limpeza, é aconselhável a utilização de detergentes neutros diluídos em água e um enxaguamento apenas com água, utilizando esponjas e/ou panos não abrasivos para evitar riscar e/ou danificar a anodização, o lustro, a pintura.

Durante a limpeza, é absolutamente necessário prestar atenção aos seguintes aspetos:

- Não usar detergentes ácidos ou alcalinos, pois podem danificar o alumínio;
- Não usar produtos e/ou materiais abrasivos;
- Não usar solventes orgânicos em caso de superfícies envernizadas;
- Não utilizar detergentes dos quais se desconheça a composição química;
- Não aplicar os produtos detergentes diretamente nas superfícies a limpar;
- As superfícies, durante a limpeza, devem estar "frias" (T° máx = 30 °C) e não expostas diretamente ao sol;
- Os detergentes usados para a limpeza devem estar, por sua vez, "frios" (T° máx = 30 °C) e não devem ser usados equipamentos de pulverização de vapor.

Em todo o caso, a última fase da limpeza é sempre representada por um enxaguamento adequado com água das partes tratadas, seguido de uma imediata secagem com panos ou pele macia. Não é necessária a manutenção usando produtos de polimento ou similares.

Efetuar oportunamente uma cuidadosa limpeza dos perfis, de acordo com as indicações apresentadas na embalagem do produto, para evitar que eventuais depósitos de cimento, material de rejuntamento ou produtos similares agredam as camadas superficiais.

#### **Latão**

Não necessita de manutenção especial: limpa-se facilmente com álcool diluído em água ou detergentes normais que não seja de base ácida. A água deve ser utilizada com a eventual adição de produtos detergentes neutros e o último enxaguamento deve ser efetuado apenas com água. Utilizar esponjas ou panos não abrasivos, para evitar riscar a superfície. Para a manutenção, utilizar os polidores normalmente comercializados.

#### **Medidas anti-incêndio**

Em caso de incêndio, utilizar produtos químicos para extingui-lo, areia seca, ou agentes extintores sólidos.

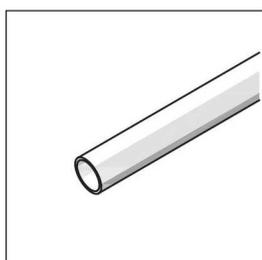
#### **Notas**

Os presentes perfis devem ser manuseados com cautela, tendo o cuidado de utilizar luvas adequadas, a fim de prevenir lesões e/ou cortes às mãos.

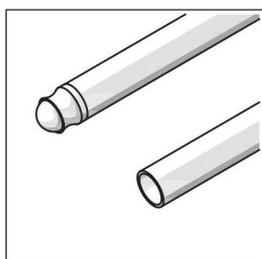
As indicações e as prescrições da presente, embora correspondendo à nossa experiência, devem ser consideradas de carácter meramente indicativo, e devem ser confirmadas por exaustivas aplicações práticas.

Profilpas declina qualquer responsabilidade por eventuais danos a coisas ou pessoas resultantes de uma utilização incorreta do produto.

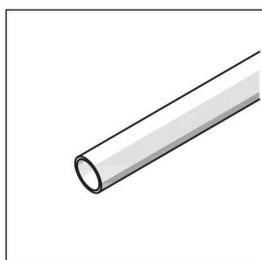
O utilizador está obrigado a determinar se o produto é ou não idóneo para ser utilizado e se assume as responsabilidades decorrentes de um incorreto assentamento do material.

**Prostair**


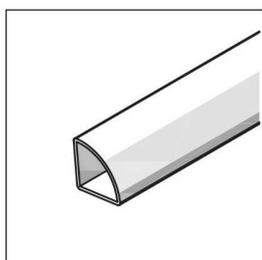
151/11



150/



163/


 155/16  
 166/16

art 163/ e 166/ disponíveis com outros tamanhos: +

 Completar o código do artigo com a medida do diâmetro  
 (ex.: 150/ para diâmetro =11 torna-se 150/11)

**PROSTAIR**

comprimento = 380 cm - diâmetro 11 - embalagem 50 un.

**ART. acabamento**
**ALUMÍNIO**
**151/11** brilhante polido prata  78430

**PROSTAIR**

embalagem 50 un.

 comprimento cm **80 90 100 120 380**
**ART. acabamento**
**ALUMÍNIO**
**diâmetro**

	11	80	90	100	120	380
	11	78311	78312	78313	78314	78319
<b>150/</b> brilhante polido ouro 	13	78321	-	78323	-	78329
	16	-	-	-	-	78339

 embal. com 10 un. blister 
**4150/11/S** brilhante polido ouro **11** 21810 21811 21812 - -

Artigos 150/11, 150/13 e 150/16 da 380 cm podem vender-se à unidade e sem terminais; Para outros Artigos venda à unidade não disponível

**PROSTAIR**

embalagem 10 un. 10 un. 10 un.

comprimento = 380 cm

**acabamento**
**LATÃO**
**diâmetro**
**11**
**13**
**16**
**163/** polido  78801 78802 78803

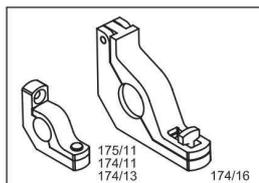
**OUTROS FORMATOS**

comprimento = 300 cm - embal. 20 un.

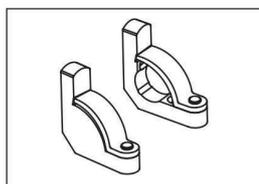
**ART. acabamento**
**16x16**
**ALUMÍNIO**
**155/16** brilhante polido ouro  78379

comprimento = 320 cm - embal. 10 un.

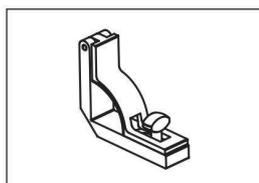
**LATÃO**
**166/16** polido  78820

**Prostair**


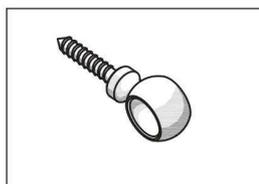
175/11 + 174/



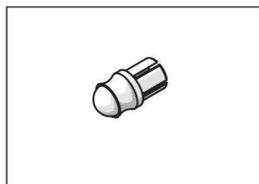
177/16



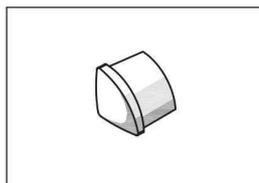
178/16



171/ + 170/



161/11 + 169/



168/16

 Completar o código do artigo com a medida do diâmetro  
 (ex.: 174/ para diâmetro =11 torna-se 174/11)

• Artigos fora de produção disponíveis até ao final do stock

**ACESSÓRIOS - SUPORTES**

embal. 12 un.		diâmetro		
ART.	acabamento	11	13	16
<b>LATÃO</b>				
175/11	cromado		78445	-
embalagem 24 un.				
174/	polido		78410	78412
embalagem 10 pares 2 un. dir/esq				
177/16	polido		-	78415
embal. 20 un.		medida		
		<b>16x16</b>		
178/16	polido		78420	

**ACESSÓRIOS - OLHAIS**

embalagem 40 un.		diâmetro		
ART.	acabamento	11	13	16
<b>LATÃO</b>				
171/11	cromado		78440	-
embal. 100 un.				
170/	polido		78400	78401 78402
embalagem 10 blister com 4 un.				
4170/ /S	polido		21852	21854 * -

**ACESSÓRIOS - TERMINAIS**

embal. 100 un.		diâmetro		
ART.	acabamento	11	13	16
<b>LATÃO</b>				
161/11	cromado		78435	-
embalagem 200 un.				
169/	latão (Para Perfis em alumínio e latão)	78395	78396	78397
embal. 20 un.		medida		
		<b>16x16</b>		
168/16	polido		78418	

art. 169/16 embalagem com 100 un.