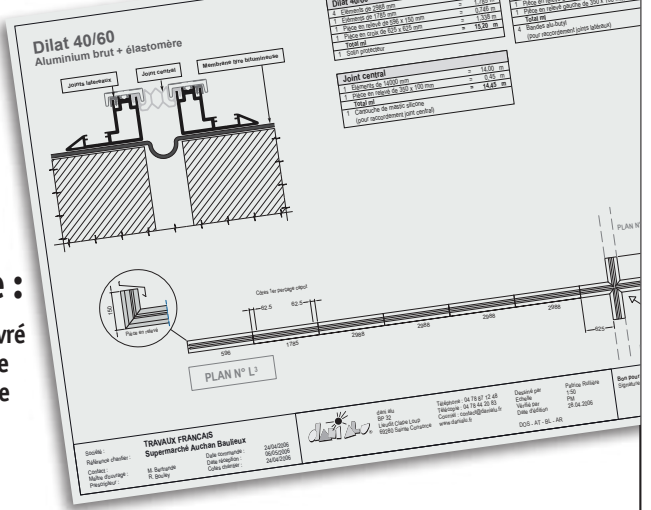


# Dilat® 40/60

## Mise en œuvre

### Plan de calepinage :

En général, Dilat 40/60 est livré avec un plan de calepinage. Se reporter au plan de calepinage avant de commencer la pose.



Avant le démarrage du chantier, vérifiez que vous disposez de tous les produits, accessoires, et outils nécessaires à cette mise en œuvre.

Il est conseillé de mettre en œuvre le système de dilatation Dilat 40/60 à une température ambiante supérieure à 10°.

Contrôler par un montage à blanc, à l'aide du plan de calepinage, qu'il ne manque aucune pièce, puis stocker les éléments à distance, afin de réaliser la préparation du support dans les conditions optimales.

**En cas de doute, ne pas hésiter à appeler dami alu au : 04 78 87 12 48**

#### Accessoires fournis avec le système Dilat

- Entretoises pour calibrage de pose des profilés de base
- Jonctions intérieures des profilés de base
- Eclisses de liaison des profilés de base
- Clé(s) 6 pans mâle n°3
- Vis spéciales de fixation pour capots Dilat, 5,5 x 32 avec frein filet et étanchéité sous tête
- Embout(s) de vissage TORX® n°25 W
- Pièces de jonction pour joint central
- Mastic silicone alcoxy pour collage du joint central
- Bandes de pontage alu-butyle
- Solin(s)

#### Matériau spécifique non fourni

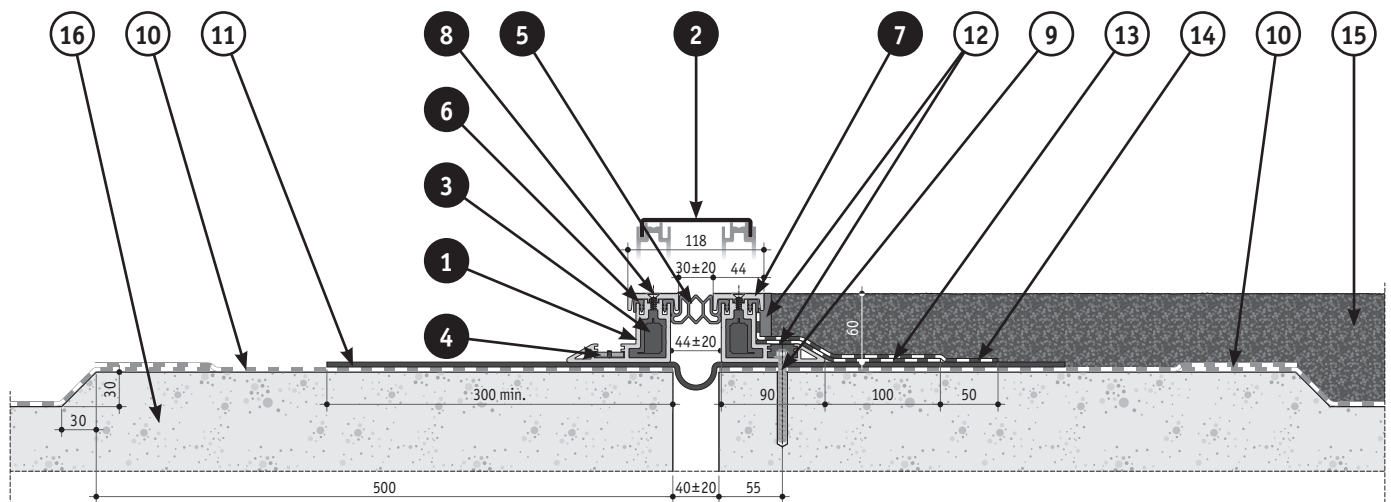
- Mortier de ragréage
- Mastics de jointoiment bitumineux à chaud et à froid
- Enduit d'imprégnation à froid (EIF)
- Chevilles chimiques M8 (20 chevilles/3ml)
- Alcool industriel
- Chiffons propres
- Ruban adhésif souple spécial bâtiment pour protection des capots de serrage

#### Outillage spécifique

- Niveau
- Perforateur à béton avec foret diamètre 10
- Aspirateur pour le nettoyage des trous de fixation par scellement chimique
- Clé à pipe (ou à cliquet) de 13
- Malaxeur électrique ou pneumatique à faible vitesse de rotation (environ 200 tours/minute)
- Récipients pour préparation du mortier
- Outils d'application pour mortier (truelle, taloche, spatule, etc. ...)
- Outils d'application pour mastics de jointoiment (pistolet, spatule, etc. ...)
- Visseuse : vitesse à vide 1800 à 2000 tr/min, couple de serrage : 9,5 Nm +/- 1 Nm
- Matériel habituel pour la pose de l'étanchéité courante

#### Composition de Dilat 40/60

- 1 Profilés de base
- 2 Entretoises pour calibrage de pose des profilés de base
- 3 Jonctions intérieures des profilés de base
- 4 Eclisses de liaison des profilés de base
- 5 Joint central
- 6 Joints latéraux
- 7 Capots de serrage
- 8 Vis de fixation capots dilat 5,5 x 32 spéciales avec frein filet et étanchéité sous tête
- 9 Chevilles chimiques M8
- 10 Membrane bitumineuse
- 11 Membrane lyre bitumineuse
- 12 Mastic de jointoiment
- 13 Chape de pontage bitumineuse
- 14 Relevé bitumineux
- 15 Revêtement circulaire
- 16 Dalle béton



### 1) Préparation du support

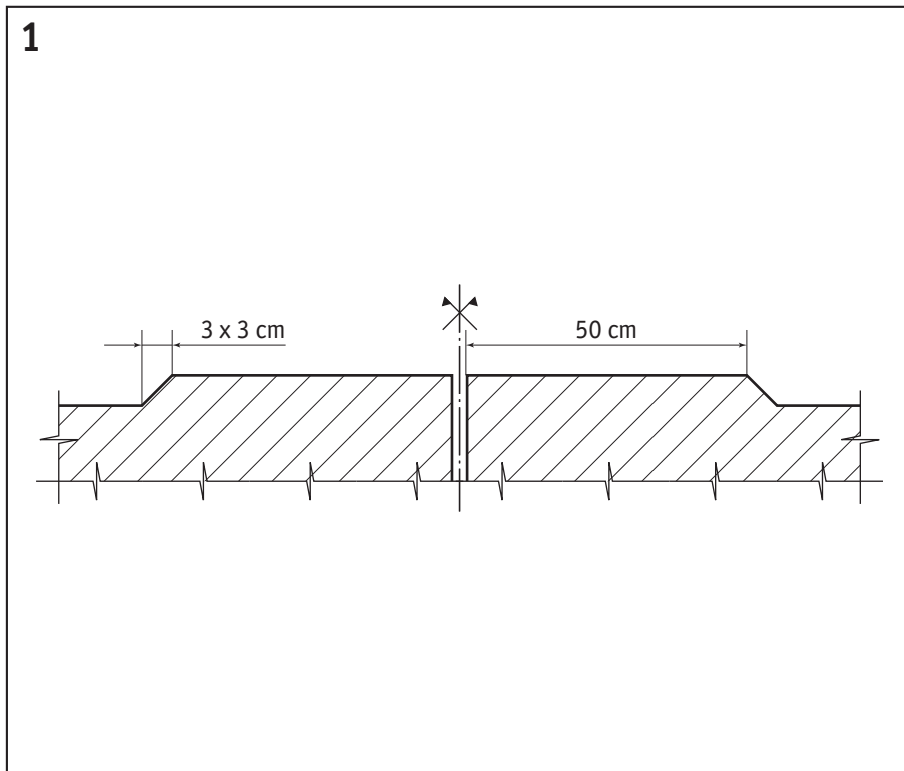
Selon le DTU 20-12 : « le support béton comprend une surélévation de 3 cm minimum de 50 cm de part et d'autre du joint ».

Dilat 40/60 n'impose pas de chanfrein des bords du joint du gros œuvre.

Compte tenu de la planéité des profilés de base en aluminium, il est nécessaire que le support soit parfaitement réglé pour obtenir une surface d'appui plane et régulière.

Si celui-ci présente des imperfections et afin d'obtenir une surface parfaitement lisse et de niveau, il sera impérativement réalisé, au minimum sur la largeur du joint étanché soit :

- un mortier de ragréage solidaire du gros œuvre
- un rabotage/ ponçage de part et d'autre du joint

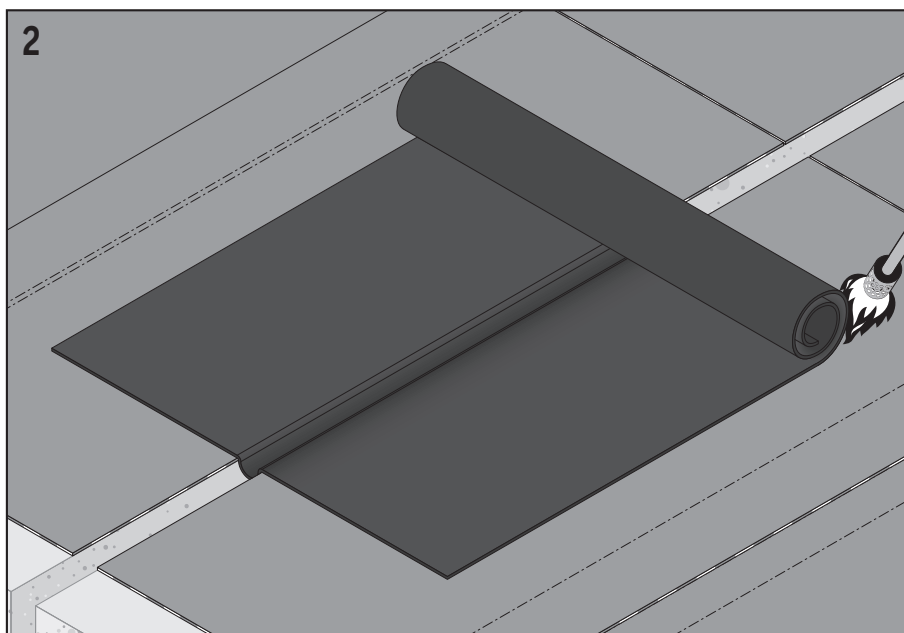


### 2) Etanchéité du joint de dilatation de structure à base de bandes bitumineuses

Les joints de dilatation sont réalisés conformément à un Avis Technique ou équivalent, adapté au trafic, visant la destination de la terrasse accessible aux véhicules considérée (terrasse parking).

Façonner progressivement la feuille en appuyant sur son axe jusqu'à obtenir une lyre en forme de U.

Si besoin, s'aider d'un rondin ou d'un manche à balai.



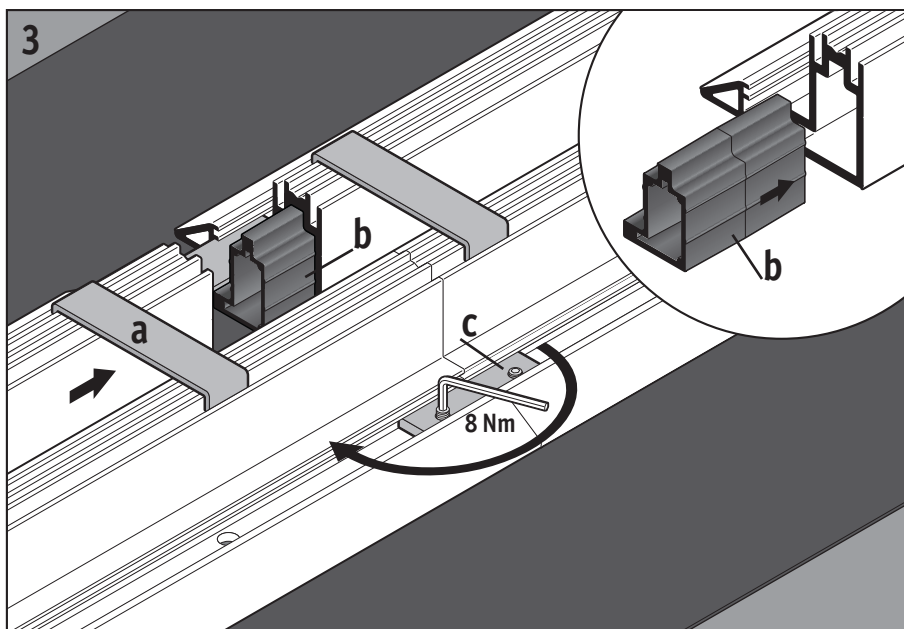
### 3) Pose des profilés de base

Avant fixation sur le support, les profilés doivent être positionnés à blanc en calibrant le jeu de dilatation initial grâce aux entretoises (a).

#### Mise en place des jonctions intérieures (b)

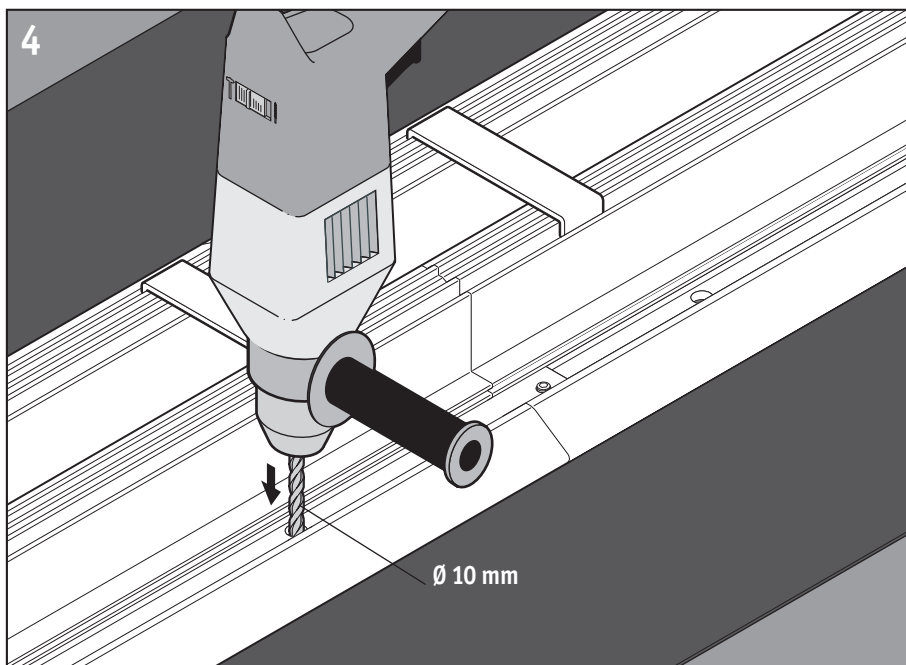
Appliquer à l'aide d'un pistolet le mastic silicone fourni, sur les contours à coller. Insérer les pièces de jonction à mi-longueur dans l'une des extrémités des profilés. Plaquer les deux profilés l'un contre l'autre. Nettoyer le surplus de mastic silicone afin que les rainures des profilés de base soient bien propres et dégagées pour la mise en place du joint central et des joints latéraux.

Bloquer les profilés entre eux à l'aide des éclisses livrées avec une clé mâle 6 pans n°3 serrage 8 Nm (c).



#### 4) Perçement des trous de fixation

Perçer à l'aide d'un perforateur à béton au diamètre 10 mm au travers des trous des profilés de base du Dilat, à la profondeur nécessaire pour les chevilles (suivant les indications du fabricant des chevilles).



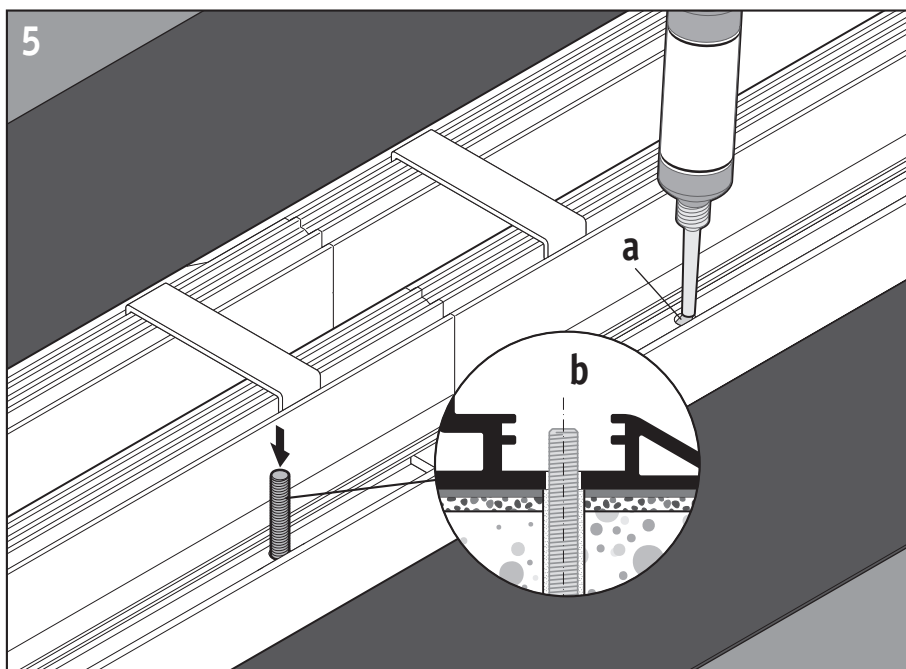
#### 5) Mise en place des tiges filetées

Nettoyer soigneusement chaque trou avant la mise en place des chevilles chimiques.

Introduire le mélange dans les percements, puis mettre en place les tiges filetées (a).

Il est important de veiller à ce que les tiges filetées des chevilles ne dépassent pas le haut de la gorge de fixation (b) (suivant les indications du fabricant des chevilles).

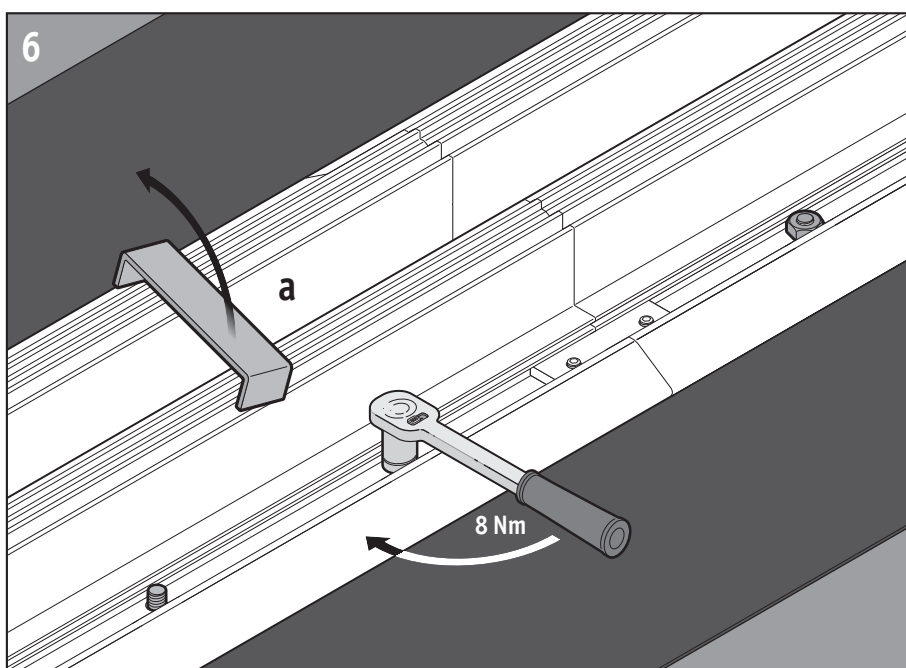
Temps de séchage,  
voir prescription  
chevilles



#### 6) Serrage des fixations et dépose des entretoises

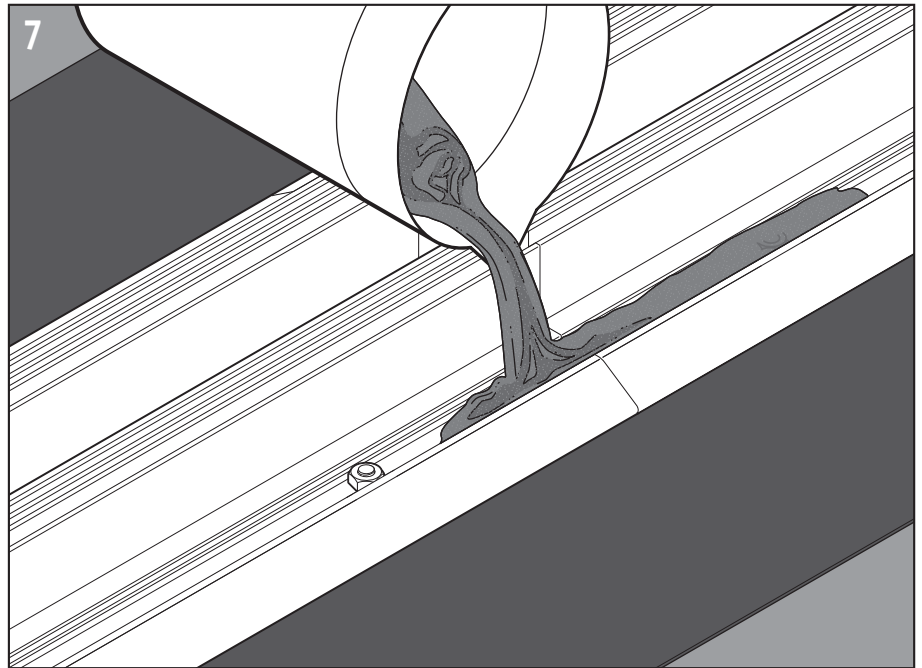
Mettre les rondelles et les écrous. Serrer les fixations suivant les indications du fabricant.

Retirer les entretoises (a).



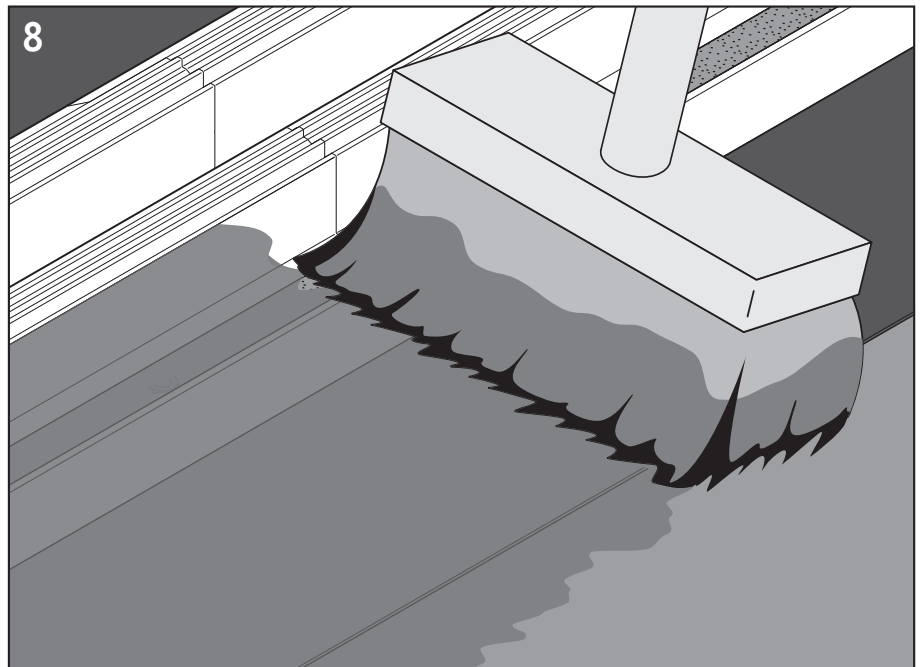
### 7) Remplissage de la rainure

Remplir la rainure des fixations au moyen de bitume à chaud ou à froid, ou par un autre produit compatible avec l'étanchéité appliquée ultérieurement. Exemple : mortier de ragréage.



### 8) Application de l'EIF

Appliquer de l'EIF sur les profilés de base partout où les membranes bitumineuses doivent être soudées.



### 9) Mise en place du joint central

Vérifier que les rainures des profilés de base soient bien propres et dégagées.

Insérer à fond les languettes du joint central dans les gorges des profilés de base prévues à cet effet.

