

topeca[®] alvenaria



FICHA TÉCNICA DO PRODUTO

TOPECA, Lda
Rua do Mosqueiro
2490-115 Cercal – Ourém
PORTUGAL

Tel.: 00 351 – 249 580 070
Fax.: 00 351 – 249 580 079

TOPECA
FÁBRICA DE PRODUTOS PARA CONSTRUÇÃO

geral@topeca.pt
www.topeca.pt

topeca
alvenaria

argamassas de montagem

argamassa de alvenaria



- redução do espaço necessário em estaleiro
- melhores condições de limpeza nos estaleiros
- aumento na produtividade

utilização

Topeca alvenaria é uma argamassa de alvenaria em pó, bastando adicionar-lhe água. Destina-se à elevação de paredes e muros de tijolo, blocos de cimento ou pedra.

Substitui as argamassas de alvenaria tradicionais, garantindo uma formulação previamente estudada e equilibrada.

Reparações de imperfeições superiores a 15mm.

Enchimento de roços.

Em interior e exterior.

Produto pronto a aplicar.

suporte

- Alvenaria de tijolo;
- Blocos;
- Pedra;
- Blocos split.



marcação CE

G-M5
European standards
EN 998-2



topeca alvenaria

argamassa de alvenaria

argamassas de montagem

recomendações

- Evitar a elevada exposição solar e evaporação rápida de água.
- Não aplicar peças em stock quentes, nem saturadas de água.
- Não aplicar em tempo de chuva.
- Para garantir homogeneidade, a dosagem da água e o tempo de amassadura devem ser constantes.
- Amassar o Topeca alvenaria com água limpa.
- Não adicionar outros produtos à argamassa.
- Utilizar luvas e máscara no seu manuseamento lavando bem as mãos no final.
- Em contacto com os olhos lavá-los bem com água limpa.
- Em pavimentos aplicar apenas como betonilha, sendo sempre necessário ser recoberto.
- Topeca alvenaria pode ser aplicado mecanicamente.

composição e características

Composição:

Cimento, compostos de sílica e adjuvantes específicos.

Características:

- Tempo de utilização: 2 - 2:30 horas.
- Temperatura de aplicação (suporte e ambiente): +5°C a +30°C.
- Granulometrias: 0 a 1,2mm.
- Massa volúmica da pasta: 1800 kg/m³
- Massa volúmica do Produto Endurecido: 1600 kg/m³
- Resistência à Compressão:> 8N/mm², Classe M5
- Resistência à Flexão:> 2,5 N/mm²
- Resistência inicial ao corte: 0,15N/mm² (valor tabelado)
- Teor de Cloretos: <0.01%
- Condutibilidade Térmica: ($\lambda_{10,dry}$) 0.67W/m.K (valor tabelado; P=50%)
- Coefficiente de difusão do vapor de água: μ 15/35

Nota: Resultados correspondentes a valores médios obtidos em condições laboratoriais, segundo a norma EN 998-2, poderão variar com as condições de aplicação e o tipo de suporte.

cor

Cinzentos

consumo

Dimensão do tijolo - Consumo teórico

- 50x20x20 cm - ±50 Kg/m²/2cm
- 30x20x15 cm - ±40 Kg/m²/2cm
- 30x20x11 cm - ±30 Kg/m²/2cm
- 30x20x9 cm - ±25 Kg/m²/2cm

apresentação

- Sacos de 30 Kg
- Palete com 48 sacos.

conservação

1 ano em embalagem fechada e ao abrigo da humidade.



topeca alvenaria

argamassa de alvenaria

argamassas de montagem

preparação do suporte

Os suportes devem estar isentos de gorduras, terra, pó e tudo o que possa dificultar a aderência da argamassa.



aplicação

Misturar, de preferência mecanicamente, com cerca de 4,5 litros de água limpa para cada saco de 30Kg até obter uma argamassa de consistência plástica.

Aplicar uma camada de argamassa (cerca de 2cm de espessura) no suporte e regularizar.

Colocar os elementos, ajustá-los e comprimi-los.

Regularizar as juntas à medida do endurecimento da argamassa.

