

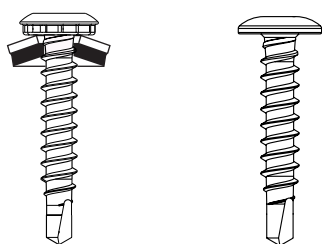
Comercialização

SFS intec Division Construction
 Rua Henrique Marques, 1E
 PT-2665-233 Malveira
 T +351 219 669 840 , F +351 219 669 849
 pt.info@sfsintec.biz
 www.sfsintec.biz/pt

Produção

SFS intec CH-9435 HEERBRUGG

fixação especial



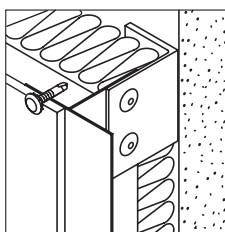
**SX3/15-L12-
S16-5,5x32**

**SX3/15-D12-
5,5x30**

Aplicação

Fixação de painéis compactos sobre estrutura metálica.

Exemplo:



Descrição da fixação

Parafuso: SX3/15-5,5xL (mm)

- Sistema *irius*®, cabeça L12 (Ø 12 mm)
- Anilha de estanqueidade diâmetro 16 mm
- Cabeça D12 (Ø 12 mm), entrada T25
- Diâmetro nominal 5,5 mm
- Capacidade de perfuração: VD = 3 mm
- Comprimento abaixo da cabeça: L = 32, 30 mm

Matéria

Parafuso Aço inoxidável austenítico
 A2 n° 1.4567, AISI 304

Anilha: Aço inoxidável austenítico
 A2 n° 1.4301, AISI 304
 e elastómero EPDM

Marca

- Sobre o parafuso
- Na embalagem: n° de artigo, n° de lote, referência, unidade de embalagem, matéria e esquema



Ferramentas recomendadas

- Aparafusadora SFS intec DI 600 equipada com regulador de profundidade; chave E 420 para fixação L12; bit T25 para D12

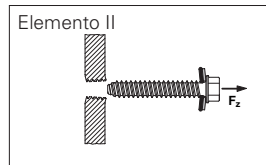


Controlo de qualidade

- Gestão de qualidade segundo ISO 9001 versão 2000

Resistências características da união

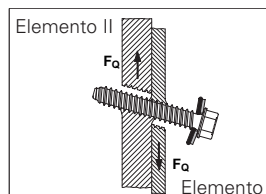
- Arrancamento Elemento II (Subestrutura)



F_z (em N)

Matéria	Espessura (mm)	Elemento II	
		\bar{x}	s
Aço S320 GD	1,00	2130	70
	1,25	2869	110
	1,50	3900	101
	2,00	5661	104
	2,50	6805	115
	3,00	9859	280
Alu (255 N/mm ²)	1,80	2101	47
Alu (268 N/mm ²)	2,00	2570	25
AlMg3 (255 N/mm ²)	2,00	3008	45
	2,50	4226	25
	3,00	5080	49

- Corte: Valores obtidos con deslocamento de 3 mm entre os elementos I e II



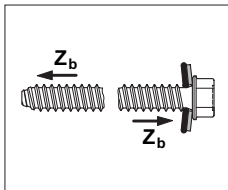
F_Q (em N)

Elemento II (Subestrutura)	Espessura em mm		Anilha S16	
	Elemento I*	Elemento II	\bar{x}	s
Aço S235 / S320 GD	8,00	1,00	4986	649
Aço S235 / S320 GD	8,00	1,50	6615	553
Aço S235 / Alu (255 N/mm ²)	8,00	1,80	3600	322
Aço S235 / Alu (268 N/mm ²)	8,00	2,00	4309	378
Aço S235 / AlMg3 (255 N/mm ²)	8,00	2,00	5815	157
Aço S235 / AlMg3 (255 N/mm ²)	8,00	2,50	6724	118

* Elemento I: pré-furado, painéis de fachada não metálicos.

– Ruptura à tracção

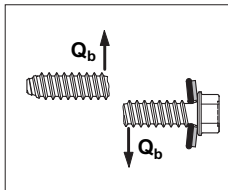
Z_b (em N)



$\bar{x} = 10351$
s = 91

– Ruptura por corte

Q_b (em N)



$\bar{x} = 8966$
s = 106

\bar{x} = Valor médio s = Desvio padrão

Todos os valores representados são valores médios \bar{x} , representando o valor da média aritmética obtida em laboratório mediante os ensaios realizados. É da responsabilidade do calculador aplicar o coeficiente de segurança exigido pela norma de cada país

Data: Janeiro 2014

Os dados técnicos supracitados são da responsabilidade do fabricante