

ANCLAJES METÁLICOS

ANCLAJES DE ROSCA INTERNA

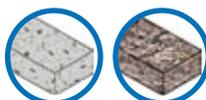
TACO HEMBRA L



CERTIFICACIONES



MATERIAL BASE



DESCRIPCIÓN

Anclaje metálico de expansión con rosca interna para cargas medias

CARACTERÍSTICAS

- Acero cincado electrolítico de 5 micras de espesor
- Cono expansionador con introducción por impacto
- Anclaje enrasado con la superficie, de fácil colocación
- Fijación controlada mediante útil expansionador
- Pequeña profundidad de embebido

APLICACIONES

Fijación en hormigón y materiales duros

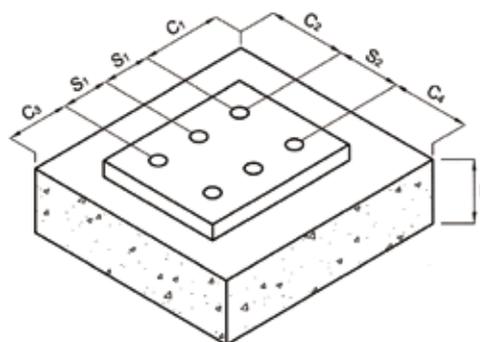
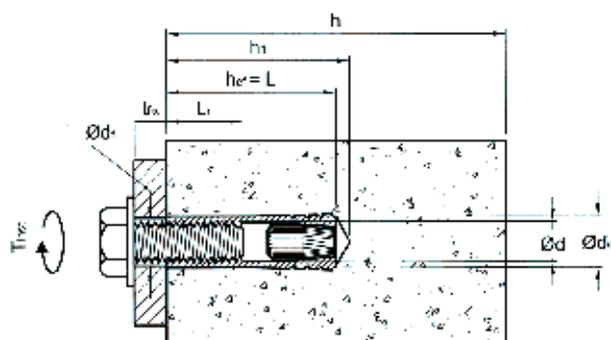
- soportes
- estructuras metálicas
- estanterías
- falsos techos
- maquinaria
- instalaciones colgantes

GREMIOS

Estructuras, Climatización, Instalación, Cerrajería, Montaje, Perforación con diamante

RANGO DE CARGAS

de 150 a 1.590 daN



PRODUCTOS RELACIONADOS

- Expansionador
- Tornillo DIN 933
- Tuercas DIN 934
- Arandela DIN 125, 9021
- Espárrago
- Varilla
- Bomba de soplado

MONTAJE



TACO HEMBRA L

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y DATOS DE COLOCACIÓN												
ANCLAJE				DATOS DE COLOCACIÓN								
TIPO	Ø Rosca (mm)	Long. Total (mm)	Long. Rosca (mm)	Ø Broca = Ext. Anclaje (mm)	Profundidad Taladro (mm)	Ø Broca pieza a fijar (mm)	Espesor max. a fijar (mm)	Profundidad Embebida (mm)	Par Apriete (Nm)	Distancia		Espesor min. mat. base (mm)
	d	L	L _r	d ₀ = d _{nom}	h _t	d _f	t _{fix}	h _{ef}	T _{inst}	S	C	h
M6	M 6	25	10	8	25/27	7	17	25	4÷6	87	62	75
M8	M 8	30	12	10	30/32	9	22	30	10÷13	105	75	90
M10	M10	40	16	12	40/42	11	30	40	22÷26	140	100	120
M12	M12	50	18	15	50/53	14	37	50	40÷45	175	125	150
M16	M16	65	25	20	65/68	18	45	65	100÷110	225	162	200

Las distancias mínimas "S" y "C" no deben ser disminuidas bajo ningún concepto.

CARGAS ADMISIBLES DE TRABAJO A EXTRACCIÓN Y CIZALLADURA SOBRE HORMIGONES DE RK INDICADOS										
TIPO	EXTRACCIÓN (daN)					CIZALLADURA (daN)				
	Hormigón de					Hormigón de				
	175 Kg/cm ²	200 Kg/cm ²	250 Kg/cm ²	300 Kg/cm ²	350 Kg/cm ²	175 Kg/cm ²	200 Kg/cm ²	250 Kg/cm ²	300 Kg/cm ²	350 Kg/cm ²
M6	150	197	301	315	330	170	204	229	235	241
M8	250	312	343	355	378	180	210	236	242	253
M10	370	410	421	440	462	260	338	354	362	392
M12	560	697	933	960	999	555	650	690	705	731
M16	640	944	1.239	1.290	1.398	920	1.250	1.491	1.510	1.590

Importante:

Los valores de las Cargas Estáticas Admisibles en la tabla están indicados en base a los datos de colocación indicados en la Tabla de Características Técnicas y Datos de Colocación.

La longitud del tornillo depende del espesor de la pieza a fijar. Se aconseja no sobrepasar un espesor de la pieza a fijar equivalente al 75 % de la longitud del anclaje.

Los ensayos se han realizado con tornillo de calidad 8.8 (Resistencia mínima a la tracción 80 Kg/mm², según DIN 267).

1 daN = 1 Kilogramo

EXPANSIONADORES	
TIPO	PENETRACIÓN P (mm)
Expansionador M 6	16
Expansionador M 8	19
Expansionador M10	26
Expansionador M12	32
Expansionador M 16	40
Expansionador M20	50

Construidos en Acero y sometidos a tratamiento térmico para su temple, y posterior revenido, obteniéndose una dureza final de 44 a 48 HRC.

El expansionador deberá introducir por percusión el cono de expansión, en el cuerpo del anclaje, hasta conseguir una profundidad de penetración de P (mm), con la que se consigue, la adecuada fuerza de agarre del anclaje en el hormigón.

Recomendaciones: Realizar ensayo del 3% de los anclajes aplicando una carga de prueba de 1,4 x Carga de Trabajo