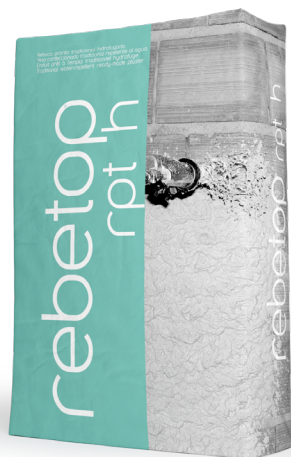


Reboco pronto tradicional hidrofugado



- Híbrido (regularização e acabamento)
- Hidrofugado
- Interior e exterior
- Permeável ao vapor
- Areado médio
- Aplicação projetada

Campo de utilização

Reboco de projetar híbrido especialmente desenvolvido para regularização e acabamento de fachadas, paredes, tetos e muros, aplicável em ambientes exteriores e interiores. Indicado para executar trabalhos de regularização com acabamentos de textura areada média, aptos a receber o revestimento decorativo final (ex.: tinta).

Recomendações

- Em arestas, em específico cunhais ou ombreiras de vão, utilizar perfis adequados.
- Proteger as arestas superiores do revestimento da penetração da água da chuva, usando capeamentos de proteção.
- Respeitar as juntas de dilatação do suporte, prolongar estas para o reboco.
- O reboco fresco deve ser protegido de condições adversas, nomeadamente: temperaturas baixas e/ou elevada probabilidade de formação gelo, o que podem originar secagem rápida/prematura e fissuração.
- Com tempo quente ou seco molhar as superfícies executadas, durante alguns dias e proteger a superfície da incidência direta do sol.
- No inverno, especialmente em dias com temperaturas baixas (5-10°C), aconselha-se utilizar água com temperaturas na ordem dos 20 °C, facilitando o processo de endurecimento e consequentemente aquisição de resistências mecânicas. Situação oposta ocorre no verão ou dias com temperatura ambiente superior a 30 °C, onde é recomendável utilizar água fria, para evitar a secagem prematura do reboco e consequente desenvolvimento de fissuração ou debilidades nas resistências mecânicas.
- Respeitar as dosagens de água e o tempo de mistura, só assim é garantida a homogeneidade do produto.
- Antes de projetar deve verificar previamente o correto funcionamento da máquina, de modo a garantir uma correta projeção do reboco ao suporte. Estes cuidados evitam fragilidades na aderência do reboco ao suporte e garantem uma projeção contínua e uniforme. Assim, é imprescindível ajustar previamente o caudal de água, a pressão do ar, verificar o estado das saídas do ar e garantir que durante a projeção são mantidas a distância e o ângulo entre a lança de projetar / reboco e o suporte.
- Em aplicações onde esteja previsto o revestimento do reboco, com peças cerâmicas ou argamassas de textura mais finas, deve proceder ao acabamento superficial do mesmo, recorrendo à técnica de corte seguida da técnica de aperto, obtendo uma superfície plana e compacta.
- A aplicação do reboco numa parede deve ser terminada no próprio dia para evitar emendas. Em caso de necessidade devem ser previstas a realização de juntas de fracionamento e o trabalho deve ser retomado o mais rapidamente possível.

Limites de utilização

- Não adicionar quaisquer outros produtos à argamassa.
- Não utilizar argamassas que já tenham iniciado o processo de presa.
- Não aplicar:
 - com temperaturas inferiores a 5 °C nem superiores a 30 °C;
 - na presença de vento forte, nem ação direta do sol;
 - em suportes saturados de água;
 - em locais a revestir com peças de grandes dimensões e/ou peso elevado (ex.: pedra natural) utilizar o **Rebetop Plus+ Hydro**;
 - na regularização de edifícios antigos;
 - para fixar ou chumbar elementos / objetos;
 - em pavimentos.

Suportes



Alvenaria (tijolo, bloco, blocos térmicos)
Betão

Marcação CE

GP-CS III W_cI
EN 998-1

Consumo

1,4 kg/m²/mm

Apresentação

Cor: Branco e cinza
Embalagem: Sacos de 25 kg
Paleta: 60 sacos

Conservação

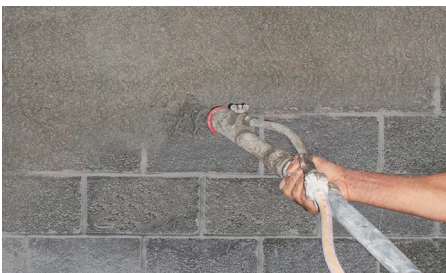
1 ano após fabrico em embalagem de origem fechada, ao abrigo da humidade e de temperaturas extremas.

Preparação do suporte



Garantir que o suporte está resistente, seco e limpo (isento de óleos descofrantes, gorduras, poeiras, eflorescências, materiais desagregados, etc.). Eliminar saliências e preencher depressões (buracos, furos, roços) ou juntas entre alvenaria. Programar os trabalhos de forma a obter paredes apuradas. Como tal é aconselhável predispor mestras ou perfis nos cantos e guias verticais. Sobre betão liso aplicar **Rebetop Chapisco** ou **Topfix**. Em zonas de transição entre elementos distintos (alvenaria – tijolo) ou em áreas de tração (caixas de estores, vértices de vão e cunhais), utilizar rede fibra de vidro (10x10) mm com resistência aos álcalis, incorporando-a diretamente no reboco. Em dias de muito calor, vento e/ou no caso de suportes muito absorventes, molhar a superfície e esperar que o filme de água desapareça.

Aplicação



1. A mistura do Rebetop RPT h com água limpa deve ser efetuada em equipamento de projeção. Regular o caudal de água de forma a obter uma argamassa com consistência plástica.

2. Em máquinas sem doseamento automático misturar o Rebetop RPT h, de preferência mecanicamente, com cerca de 4,5 L de água limpa, por saco, até obter uma massa de consistência plástica.

3. Aplicar Rebetop RPT h em camada única, de forma contínua e com direção bem definida. Assegurar a aplicação de panos completos. Se for necessário proceder ao fracionamento dos panos prever juntas de fracionamento.

4. Em suportes com maiores necessidades de regularização, espessuras superiores a 2 cm, realizar a aplicação em camadas sucessivas. As várias camadas devem apresentar espessuras idênticas entre si. A primeira camada deverá ficar rugosa e a 2ª camada só poderá ser aplicada após o final de presa da primeira.

5. Após projeção regularizar com régua de alumínio de H fechado, de modo a obter uma superfície plana.

6. Proceder ao acabamento desejado após endurecimento do reboco. Para aferir qual o momento adequado deverá realizar o Teste de Pressão*.

7. Acabamentos:

Sarrafado/ Cortado: Consiste no corte do reboco com régua I, seguida da operação de aperto com talocha plástica, com o objetivo de obter uma superfície homogénea e compacta, apta a receber o revestimento final do tipo argamassa de textura fina.

Areado: Após a operação de corte do reboco com régua I, recorrer à utilização de talocha esponja húmida (manual ou mecânica) para potenciar o acabamento areado, ficando apto a receber o revestimento final tinta.

NOTA: Revestir o Rebetop RPT h com um dos revestimentos admissíveis.

***Teste de Pressão** - Determina o momento correto para proceder ao acabamento do reboco. Consiste em exercer pressão com os dedos sobre a camada de argamassa e avaliar a deformação causada. Depressões inferiores a 5 mm são indicativas de que pode avançar com processo de acabamento do reboco.

Composição

Cimento, hidróxido de cálcio, compostos de sílica, adjuvantes específicos e agentes hidrofugantes.

Características de aplicação

Água de amassadura: $18 \pm 2 \%$

Temperatura (ambiente, suporte): 5-30 °C

Tempo de utilização da pasta: 3-4 h

Espessura/ camada: 15-20 mm

Tempo de espera para dar acabamento areado: 3-4 h*

Tempo de cura: 28 dias

*verificar teste da pressão

Prestações

Densidade da pasta: $1750 \pm 100 \text{ kg/m}^3$

Densidade do produto endurecido: $1450 \pm 50 \text{ kg/m}^3$

Condutibilidade térmica ($\lambda_{10, dry}$) = 0,50 W/(m.K)

(valor tabelado, P=50%)

Coef. permeabilidade vapor de água (μ): ≤ 15

Absorção de água por capilaridade: $W_{c1} (\leq 0,4 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}))$

Granulometria: 0-1 mm

Resistências aos 28 dias:

• **Flexão** $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$

• **Compressão:** $\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$

• **Aderência ao betão:** $\geq 0,45 \text{ N/mm}^2$ (FP:A – rotura interface produto-suporte)

Reação ao fogo: Classe A1

Os resultados apresentados foram obtidos em laboratório sob condições específicas de aplicação, temperatura (23 °C) e humidade relativa do ar, podendo variar em função das condições reais de aplicação.

Revestimentos admissíveis

Tintas:

- Rebetop Primário + Topeca Acrilpaint Repel

- Rebetop Primário + Topeca Acrilpaint Tex

Observações: Esta ficha técnica substitui as anteriores. A informação contida neste documento resulta dos conhecimentos, boas práticas/ensaios e testes realizados ao produto. A TOPECA não poderá ser responsabilizada por maus resultados obtidos com os seus produtos, quando sujeitos a utilização indevida; desrespeitando as instruções de uso; as prescrições contidas na documentação técnica e ainda erro na escolha do tipo ou género de instrumento de trabalho e/ou ferramenta utilizada na aplicação. Aconselhamos sempre a realização de ensaios prévios, realizados de acordo com as especificações da ficha técnica. Leia atentamente as instruções das embalagens, as fichas de segurança e respeite as nossas instruções.

Em caso de dúvida, deverá contactar a TOPECA.

A TOPECA reserva-se ainda no direito de realizar melhorias aos seus produtos, sem aviso prévio.